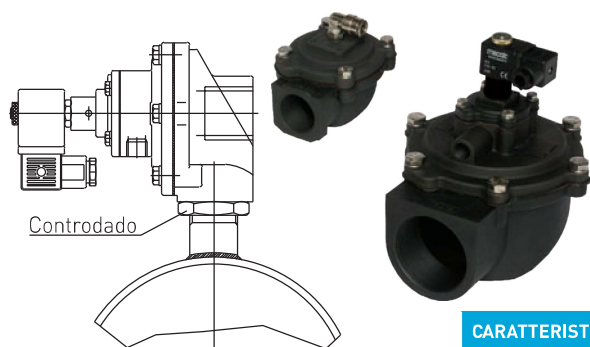


VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 200



DESCRIZIONE

La **SERIE 200** è una vasta gamma di valvole ed elettrovalvole pneumatiche a membrana per il lavaggio ad aria compressa nei filtri depolveratori.

La gamma comprende 7 modelli, da 3/4" a 3", tutti filettati gas femmina (su richiesta disponibile versione NPT). Il modello da 1 1/2" è disponibile nelle versioni sia a singola che a doppia membrana. I modelli superiori a 1 1/2" sono tutti a doppia membrana. Il particolare "design" assicura un intervento estremamente rapido, un'elevatissima portata e grande facilità d'installazione. Le valvole sono costruite in **alluminio pressofuso anodizzato**, per la protezione contro gli agenti atmosferici e gli ambienti corrosivi. La viteria è in acciaio inox.

La serie 200 è disponibile nelle versioni:

- **VNP**, con pilota e bobina a bordo valvola (comando elettrico)
- **VEM**, con comando pneumatico in cassetta CSN e CXD

È disponibile pilota e bobina, a richiesta, in accordo con la Direttiva 94/9/EC ATEX zona 22 (DUST), la versione VEM+PV 24V/DCX con bobina 24V DC/12W e connettore conforme alla Direttiva 94/9/CE (PLG9 - ATEX).

CARATTERISTICHE GENERALI

Fluidi	Aria filtrata e non lubrificata
Membrana	Standard NBR: -20°C/+120°C Optional Viton: -30°C/+200°C Nitrile: -40°C/+120°C
Pressione operativa	Da 0,5 a 7,5 bar

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE VALVOLA

Coperchio	Alluminio pressofuso
Corpo	Alluminio pressofuso
Corpo pilota	Ottone cromato nero
Cannotto pilota	Acciaio inox
Membrana	NBR
Viteria	Acciaio inox
Piattello membrana	Acciaio inox
Molla membrana	Acciaio inox

CARATTERISTICHE ELETTRICHE BOBINA

Isolamento bobina	Classe H
Connettore	Attacco Pg9
Connettore Standard	EN175301 - 803 / A/ISO 4400
Connettore Optional	94/9/CE ATEX II 3GD T6
Classe isolamento connettore	VDE 0110 - 1/89
Protezione elettrica	IP65 EN60529
Tensioni di serie	12V DC (-5%, +20%) 12W 24V DC (-5%, +20%) 12W 48V DC (-10%, +20%) 9W 110V DC (-10%, +20%) 12W 24V 50/60 Hz (-10%, +20%) 16/12VA 48V 50/60 Hz (-10%, +20%) 16/12VA 110/127V 50/60 Hz (-10%, +20%) 19/14VA 220/240V 50/60 Hz (-10%, +20%) 19/14VA
Temperatura ambiente	-20°C/+60°C

TIPO VALVOLA	Ø VALVOLA	N° MEMB.	PRESSIONE ESERCIZIO (BAR)		PESO kg	BOBINA	KV	CV
			MIN.	MAX.				
VNP206	3/4"	1	0,5	7,5	0,55	SI	10	11,6
VNP208	1"	1	0,5	7,5	0,65	SI	21	24,4
VNP212	1 1/2"	1	0,5	7,5	1,4	SI	37	43,0
VNP214	1 1/2"	2	0,5	7,5	1,5	SI	44	51,2
VNP216	2"	2	0,5	7,5	2,5	SI	78	90,7
VNP220	2 1/2"	2	0,6	7,5	3,3	SI	96	112
VNP224	3"	2	0,6	5	7,55	SI	308	358
VEM206	3/4"	1	0,5	7,5	0,25	NO	10	11,6
VEM208	1"	1	0,5	7,5	0,35	NO	21	24,4
VEM212	1 1/2"	1	0,5	7,5	1,1	NO	37	43,0
VEM214	1 1/2"	2	0,5	7,5	1,2	NO	44	51,2
VEM216	2"	2	0,5	7,5	2,2	NO	78	90,7
VEM220	2 1/2"	2	0,6	7,5	3	NO	96	112
VNP224	3"	2	0,6	5	7,2	NO	308	358

COME ORDINARE:

per ordinare la SERIE 200 riferirsi al codice

VEM/VNP 2 08 110/50

VNP: PILOTA A BORDO
VEM: PILOTA REMOTO

2: "SERIE 200"

DIAMETRO ATTACCO VALVOLA

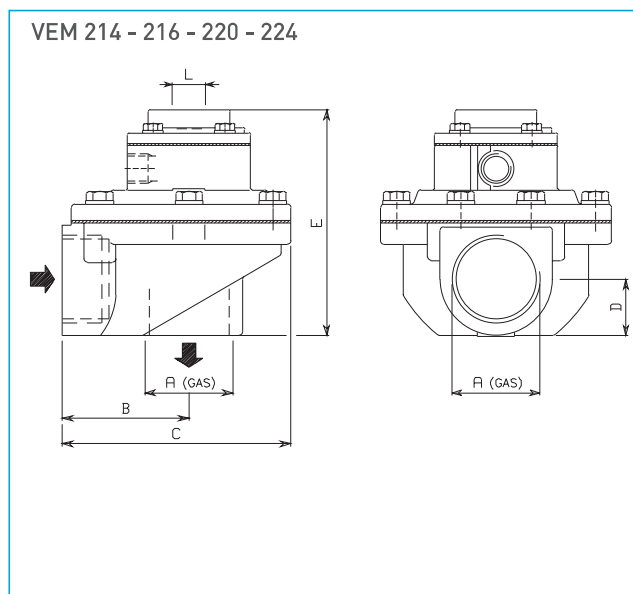
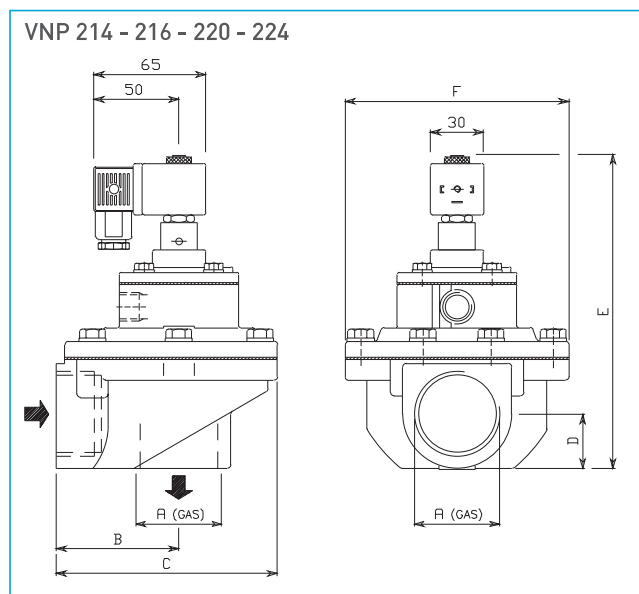
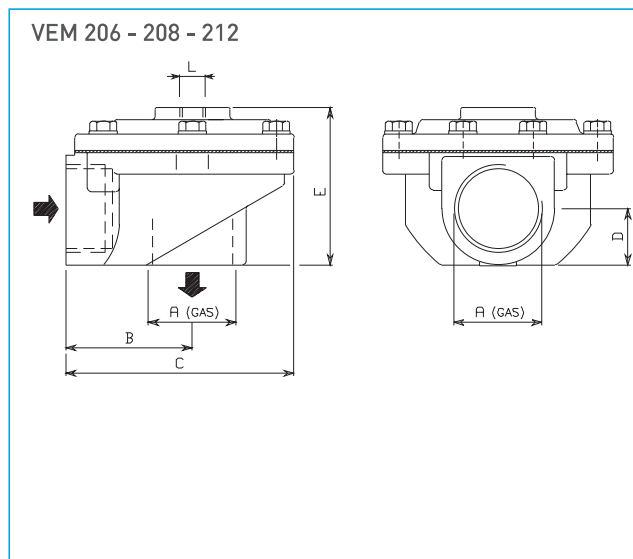
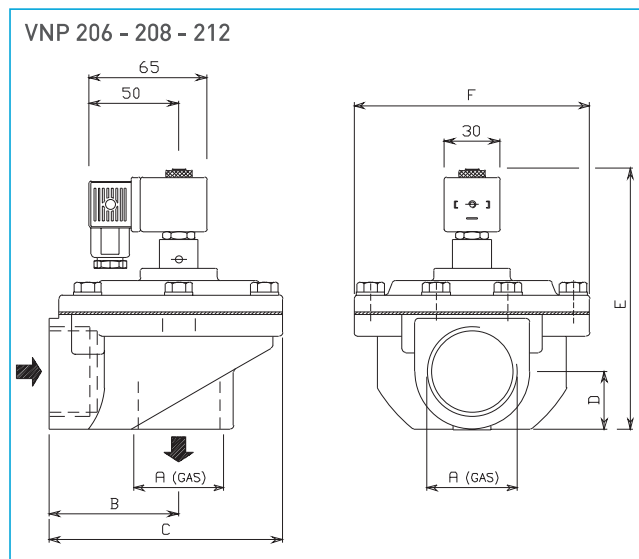
- 06 = 3/4"
- 08 = 1"
- 12 = 1 1/2" (singola membrana)
- 14 = 1 1/2" (doppia membrana)
- 16 = 2"
- 20 = 2 1/2"
- 24 = 3"

Tensione e frequenza (da specificare solo per VNP): vedi tabella CARATTERISTICHE ELETTRICHE

VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 200

DIMENSIONI

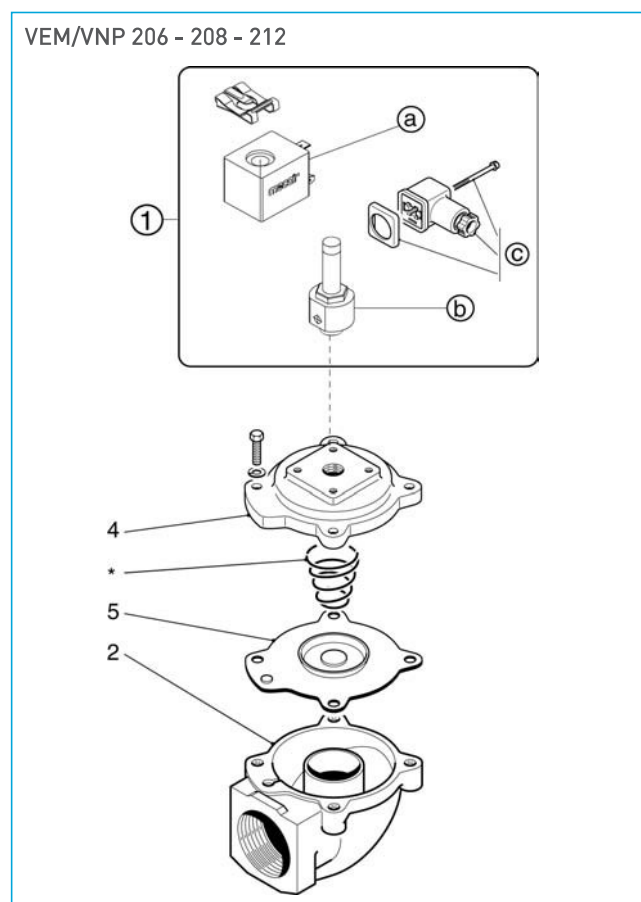


TIPO	Ø A	B	C	D	E	F	PESO kg	TIPO	E	Ø L	PESO kg	PRESSIONE DI ESERCIZIO (BAR)		N° MEMB.
												MIN.	MAX.	
VNP 206	3/4"	41	75	18	119	60	0,55	VEM 206	59	1/4"	0,25	0,5	7,5	1
VNP 208	1"	52	90	23	123	74	0,65	VEM 208	63	1/4"	0,35	0,5	7,5	1
VNP 212	1 1/2"	72	130	31	153	135	1,40	VEM 212	93	1/4"	1,10	0,5	7,5	1
VNP 214	1 1/2"	72	130	31	186	135	1,50	VEM 214	126	1/4"	1,20	0,5	7,5	2
VNP 216	2"	90	165	35	206	160	2,50	VEM 216	146	1/4"	2,20	0,5	7,5	2
VNP 220	2 1/2"	116	199	47	226	190	3,30	VEM 220	166	1/4"	3,00	0,6	7,5	2
VNP 224	3"	145	275	92	285	265	7,55	VEM 224	225	1/4"	7,3	0,6	5	2

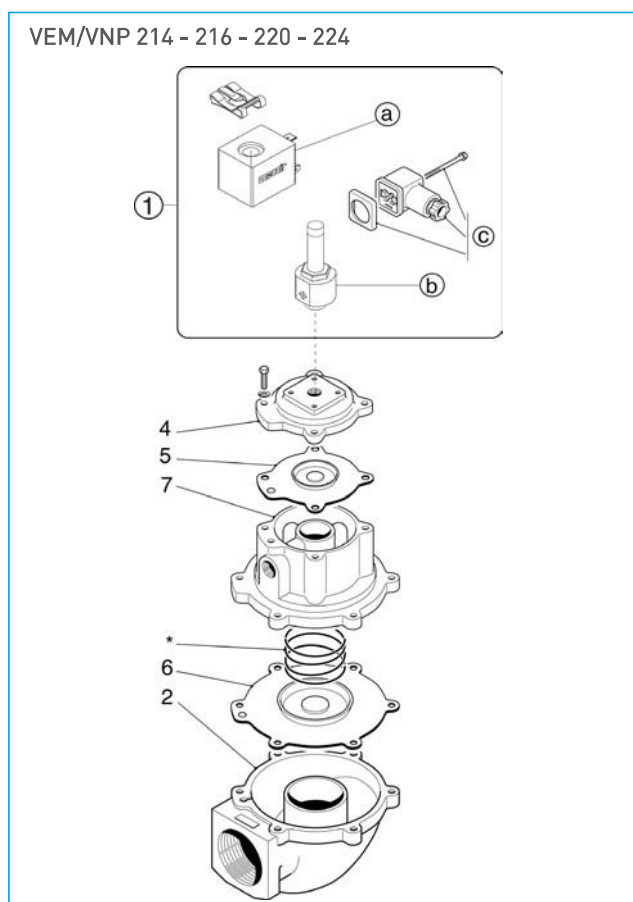
VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 200

PARTI DI RICAMBIO



* Molla codice M470568 per modelli VEM / VNP 212 - 214 - 216 - 220 - 224



VERSIONE STANDARD

POS	DESCRIZIONE	CODICE
Standard 1	a) Bobina [*]	a) KIT SB3 - ../.. [*]
	b) Corpo Cannotto	b) KIT CP1/4
	c) Connettore PG9EN175301-803 IP65	c) KIT PLG9

[*] Precisare tensione e frequenza

VERSIONE OPTIONAL

POS	DESCRIZIONE	CODICE
Optional 1	a) Bobina	a) KIT SB3 - 24/DCX
	b) Corpo Cannotto	b) KIT CP1/4
	c) Connettore [3GD IP65 T6]	c) KIT PLG9 - ATEX

Versione conforme Direttiva 94/9/CE ATEX (cod. KIT PV-24/DCX)

POS	DESCRIZIONE	CODICE							
		VEM/VNP206	VEM/VNP208	VEM/VNP212	VEM/VNP214	VEM/VNP216	VEM/VNP220	VEM/VNP224	
1	Gruppo pilota completo di corpo cannotto, bobina [*] e connettore	KIT PV - ../.. [*]	KIT PV - ../.. [*]	KIT PV - ../.. [*]	KIT PV - ../.. [*]	KIT PV - ../.. [*]	KIT PV - ../.. [*]	KIT PV - ../.. [*]	KIT PV - ../.. [*]
1+4	Gruppo pilota completo di bobina [*], coperchio e viti	KIT PVM06 - ../.. [*]	KIT PVM08 - ../.. [*]	KIT PVM12 - ../.. [*]	KIT PVM06 - ../.. [*]	KIT PVM06 - ../.. [*]	KIT PVM06 - ../.. [*]	KIT PVM08 - ../.. [*]	KIT PVM08 - ../.. [*]
2	Corpo	KIT M300201	KIT M300204	KIT M300211	KIT M300211	KIT M300218	KIT M300222	KIT M300237	
7	Coperchio intermedio [Doppia membrana]	—	—	—	KIT M310098	KIT M310100	KIT M310101	KIT M310102	
4	Coperchio superiore	KIT M310082	KIT M310086	KIT M310092	KIT M310082	KIT M310082	KIT M310082	KIT M310086	
5	Membrana	KIT DB 16	KIT DB 18	KIT DB 112	KIT DB 16	KIT DB 16	KIT DB 16	KIT DB 18	
6	Membrana	—	—	—	KIT DB 114	KIT DB 116	KIT DB 120	KIT DB 124	

[*] Precisare tensione e frequenza

VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 200

ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE

1 MONTAGGIO E COLLEGAMENTI

INGRESSO VALVOLA: alimentazione – attacco IN.

USCITA VALVOLA: al tubo soffiatore – attacco OUT.

SERRAGGIO TUBO:

previsto con attacchi filettati, il tubo non deve essere serrato a fondo sulla fusione della valvola ma bloccato con controdado.

FLUIDO:

ARIA COMPRESSA – essiccata – filtrata – disoleata (è consigliata l'installazione di gruppo filtro/riduttore subito prima del serbatoio/polmone).

Pressione min/max 0,5 ÷ 7,5 bar.

TUBO DI ALIMENTAZIONE DEL SERBATOIO/POLMONE:

- min. 1" per serbatoio con valvola da 3/4", 1" o da 1 1/2".
- Ø min. 1 1/2" per serbatoio con valvola da 2" o da 3".

COMPRESSORE E RETE:

con portata adeguata per caricare il serbatoio da 0 a 2 bar in pochi secondi.

PROTEZIONE DAL BATTENTE PIOGGIA:

installare un tegolo protettivo per le valvole VNP montate all'aperto.

TEMPO IMPULSO ELETTRICO:

minimo consigliato 100 msec. (millisecondi).

2 MESSA IN SERVIZIO

Prima di comandare le valvole e mettere in pressione il serbatoio/polmone, è importante **eliminare tutti** i corpi estranei (trucioli di

lavorazione, ruggine e impurità varie) eventualmente presenti **nella tubazione**. Lo spurgo di eventuale residuo liquido all'interno del serbatoio/polmone va effettuato aprendo, **prima della messa in pressione**, il drenaggio previsto sul fondo del serbatoio dal lato opposto all'ingresso di alimentazione. Questo drenaggio deve essere a passaggio pieno (tappo o meglio valvola a sfera Ø min. 1/4").

Se in fase di avviamento, **per insufficiente portata della rete** (vedi par.1), non si riesce a mettere in pressione il serbatoio (**le valvole sfiatano**), occorre chiudere la valvola di alimentazione del serbatoio, aspettare che la rete raggiunga i 6 ÷ 7 bar e riaprire velocemente la valvola.

3 RICAMBI CONSIGLIATI

3.1 PER LA MESSA IN SERVIZIO – **quantità ≥5%** della fornitura (min. 1 pezzo)

- **Gruppo pilota** (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.

3.2 PER I PRIMI DUE ANNI DI FUNZIONAMENTO – **quantità ≥10%** della fornitura (min. 2 pezzi)

- **Gruppo pilota** (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.
- **Membrana** (5), per valvole a **semplice** membrana
- **Membrana** (5) + (6) per valvole a **doppia** membrana

4 MANUTENZIONE RIPARAZIONE

4.1 PROCEDURE COMUNI PER TUTTE LE OPERAZIONI DI CONTROLLO O MANUTENZIONE:

- Prima dello smontaggio totale o parziale della valvola occorre **TOGLIERE COMPLETAMENTE LA PRESSIONE** nel serbatoio/polmone (per il modello VNP staccare anche il connettore elettrico)
 - **Sostituzione o controllo della membrana del gruppo pilota** (pos. 1) nel rimontare la membrana curare che il profilo delle orecchiette segua lo stesso profilo del corpo di fusione, con rivetto in asse alla relativa sede.
 - Serrare le viti del coperchio a fondo, senza forzare, è consigliato l'uso di chiave dinamometrica tarata a: **16 Nm** per M6 (3/4"-1"), **38 Nm** per M8 (1 1/2") e **70 Nm** per M10 (2"-2 1/2" - 3")
 - Sostituzione della bobina o controllo della elettrovalvola pilota: smontare con attenzione la bobina avendo cura di non perdere la ghiera di bloccaggio bobina
- 4.2 MANUTENZIONE PERIODICA – Controllare annualmente:
- per le **valvole VNP** l'integrità dei collegamenti elettrici e il serraggio a tenuta stagna del connettore
 - per le **valvole VEM** l'integrità dei collegamenti pneumatici e il serraggio della relativa raccordiera

4.3 MALFUNZIONAMENTO – procedere ai seguenti controlli:

DIFETTO LAMENTATO	CONTROLLO
La valvola NON SI APRE O VIBRA	<ul style="list-style-type: none">• Verificare che non sia interrotta la bobina o i cavi di collegamento.• Verificare l'uscita del sequenziatore, la tensione di comando (misurata ai morsetti dell'elettrovalvola) deve risultare esente da disturbi ed entro la tolleranza del ±10% sul valore nominale.
la valvola SFIATA o resta APERTA	<ul style="list-style-type: none">• Assicursi che siano ben strette le viti di chiusura del coperchio, in caso di sostituzione della membrana ed in presenza di vibrazioni, applicare collante frena filetti (Loctite 243 o simile).• Smontare il coperchio della valvola e relativa bobina, verificare che non siano presenti corpi estranei sotto la membrana.