

VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 200 AISI



DESCRIZIONE

La **SERIE 200** in acciaio inox è una gamma di valvole ed elettrovalvole pneumatiche a membrana per il lavaggio ad aria compressa nei filtri depolveratori.

La gamma comprende 2 modelli, uno da 1" e l'altro da 1½", entrambi a singola membrana e filettati gas femmina. La SERIE 200 AISI è completamente realizzata in acciaio inox AISI 316L. Per questo è adatta all'installazione in ambienti molto corrosivi, nei processi chimici, mangimifici, industria farmaceutica, alimentare, nucleare e negli impianti off-shore. Il particolare "design" assicura un intervento estremamente rapido, un'elevatissima portata e grande facilità d'installazione.

La serie 200 AISI è disponibile nelle versioni:

- **VXP**, con pilota e bobina a bordo valvola (comando elettrico).
- **VXM**, con comando pneumatico in cassetta CSN e CXD.

Esecuzioni speciali: con flange saldate o avvitare e piloti PEX/PXA montati a bordo con certificazione conforme alla Direttiva 94/9/CE ATEX II 2GD T4 IP67.

CARATTERISTICHE GENERALI

Fluidi	Aria filtrata e non lubrificata
Membrana	Standard NBR: -20°C/+120°C Viton: -40°C/+80°C FDA PTFE/Gylon: -260°C/+260°C EPDM: -40°C/+160°C
Pressione operativa	Da 0,5 a 7,5 bar

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE VALVOLA

Coperchio	AISI 316L
Corpo	AISI 316L
Pilota	Acciaio inox
Molla	Acciaio inox
Viteria	Acciaio inox
Piattello membrana	Acciaio inox
Piattello membrana	Acciaio inox
Molla membrana	Acciaio inox

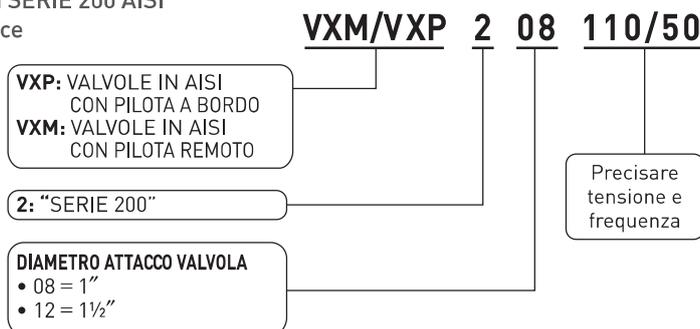
CARATTERISTICHE ELETTRICHE BOBINA

Isolamento bobina	Classe H
Connettore	Attacco Pg9
Connettore Standard	EN175301 - 803 / A/ISO 4400
Connettore Optional	94/9/CE ATEX II 2GD T4 IP67
Classe isolamento connettore	VDE 0110 - 1/89
Protezione elettrica	IP65 EN60529
Tensioni di serie	24 V AC-50 Hz 24 V AC-60 Hz 110/220 V AC-50/60 Hz 24/110 V DC
Potenza assorbita	19 VA corrente alternata 15 W corrente continua
Temperatura ambiente	-20°C/+60°C

TIPO VALVOLA	Ø VALVOLA	N° MEMB.	PRESSIONE ESERCIZIO (BAR)		PE50 kg	BOBINA	KV	CV
			MIN.	MAX.				
VXP208	1"	1	0,5	7,5	1,13	SI	21	24,4
VXP212	1½"	1	0,5	7,5	2,67	SI	37	43,0
VXM208	1"	1	0,5	7,5	0,85	NO	21	24,4
VXM212	1½"	1	0,5	7,5	2,39	NO	37	43,0

COME ORDINARE:

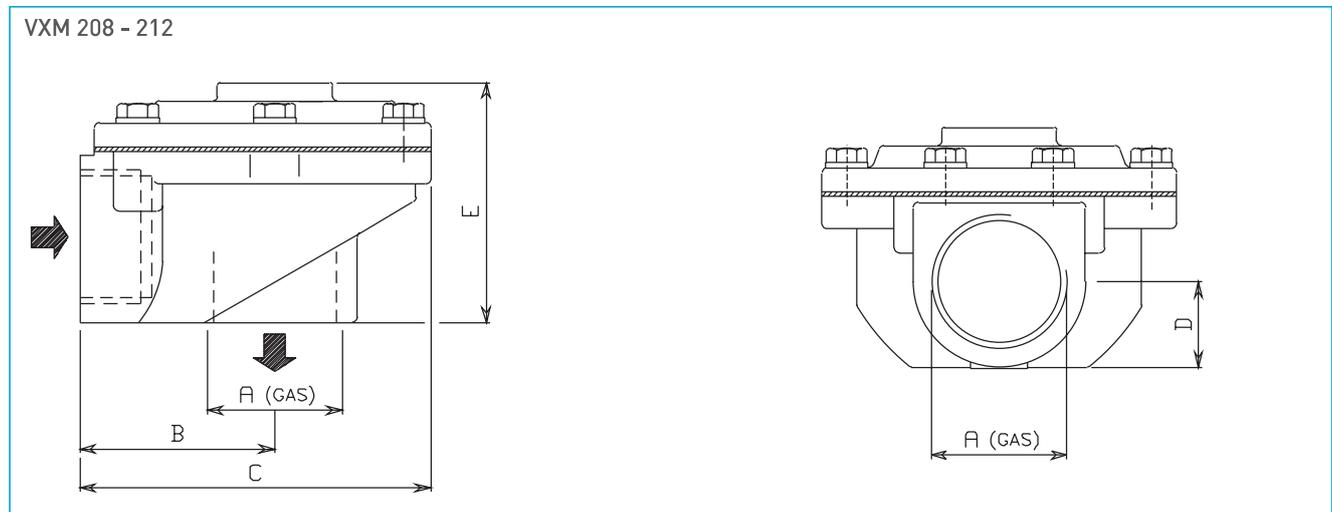
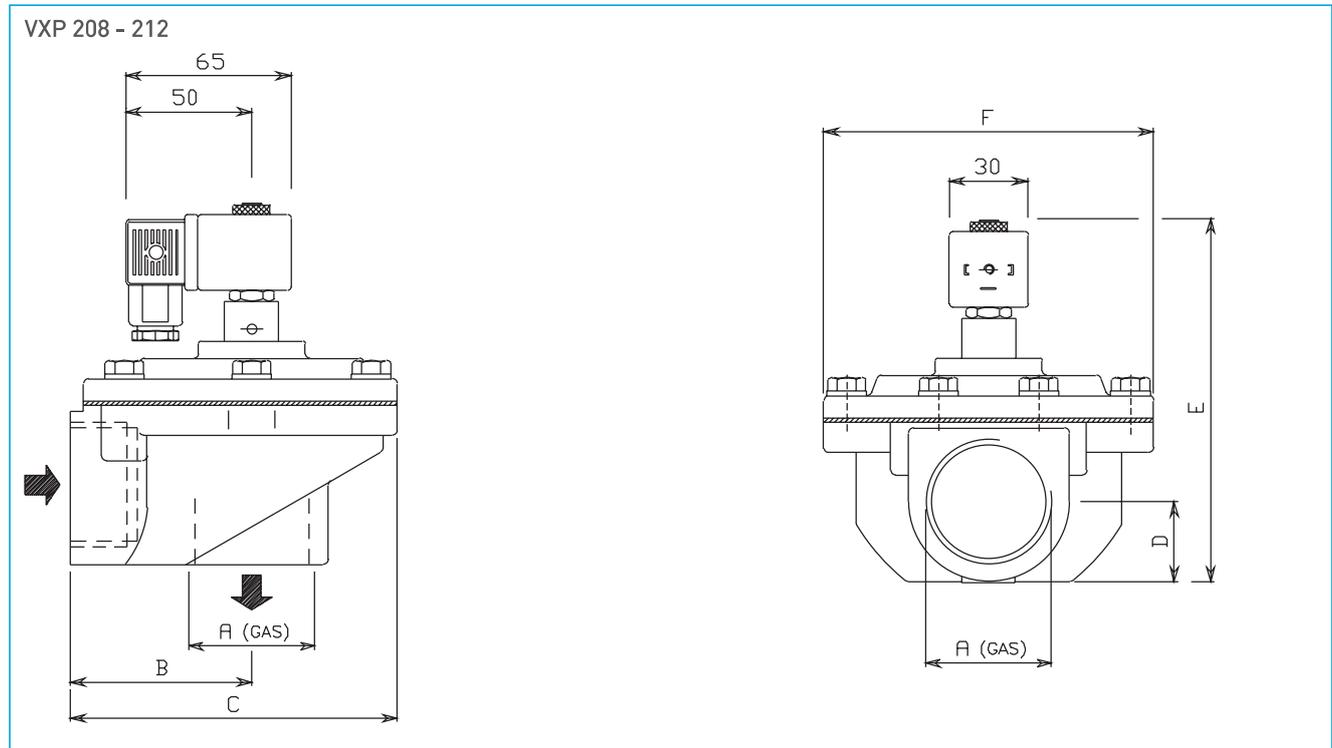
per ordinare la SERIE 200 AISI riferirsi al codice



VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 200 AISI

DIMENSIONI

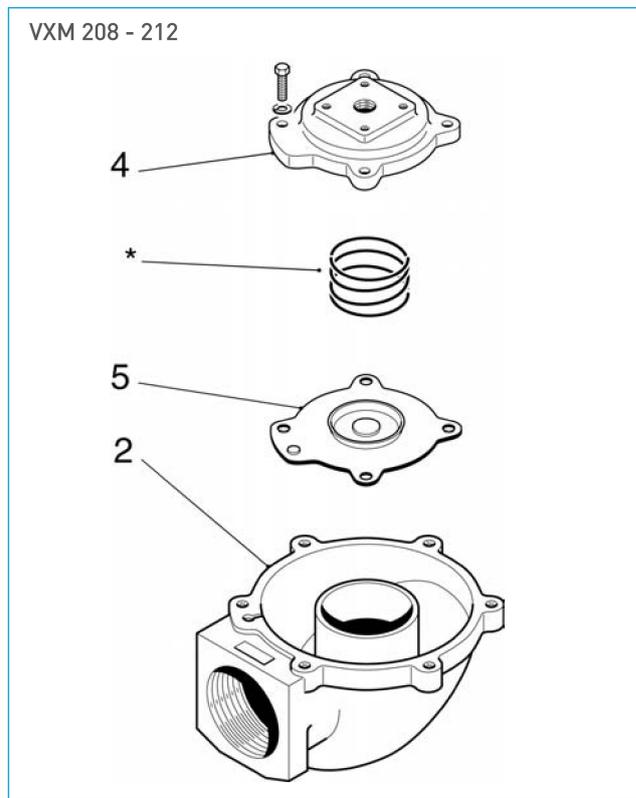
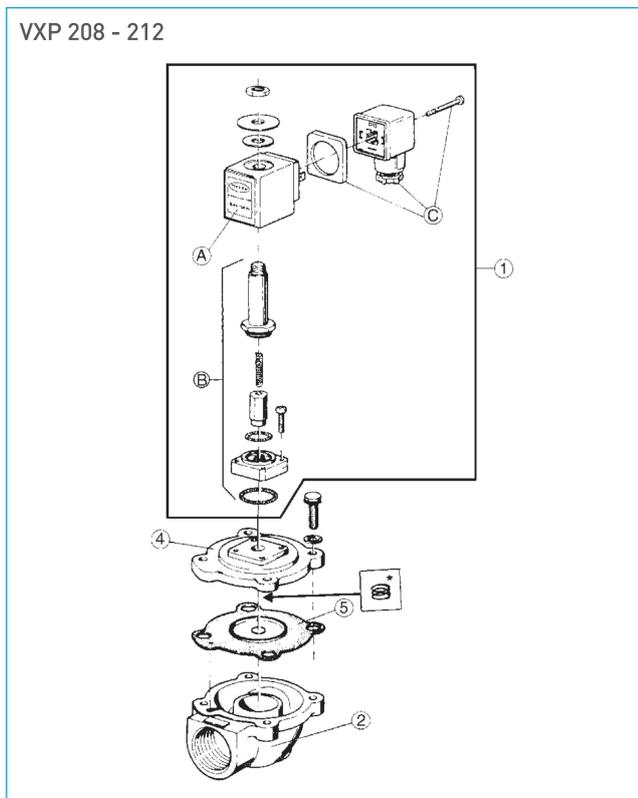


TIPO	Ø A	B	C	D	E	F	PESO kg	TIPO	E	PESO kg	PRESSURE RANGE (BAR)		DIAPH. N°
											MIN	MAX	
VXP 208	1"	52	90	23	135	74	1,13	VXM 208	60	0,85	0,5	7,5	1
VXP 212	1½"	72	130	31	60	135	2,67	VXM 212	85	2,39	0,5	7,5	1

VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 200 AISI

PARTI DI RICAMBIO



* Molla codice M470568 solo per il modello VXM / VXP 212

VERSIONE STANDARD

POS	DESCRIZIONE	CODICE
Standard 1	a) Bobina (*)	a) KIT SB3 - ../.. (*)
	b) Gruppo pilota completo di viti di fissaggio	b) KIT ESL8V
	c) Connettore PG9 EN175301-803 IP65	c) KIT PLG9

[*] Precisare tensione e frequenza

POS	DESCRIZIONE	CODICE	
		VXM / VXP208	VXM / VXP212
1	(B) Gruppo pilota completo di viti di fissaggio	KIT ESL8V	KIT ESL8V
4	Coperchio	KIT M310090	KIT M310096
5	Membrana	KIT DB18i	KIT DB112i
2	Corpo	KIT M300209	KIT M300216

[*] Precisare tensione e frequenza

VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 200 AISI

ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE

1 MONTAGGIO E COLLEGAMENTI

INGRESSO VALVOLA: alimentazione – attacco IN.

USCITA VALVOLA: al tubo soffiatore – attacco OUT.

SERRAGGIO TUBO:

previsto con attacchi filettati, il tubo non deve essere serrato a fondo sulla fusione della valvola ma bloccato con controdado.

FLUIDO:

ARIA COMPRESSA – essiccata – filtrata – disoleata (è consigliata l'installazione di gruppo filtro/riduttore subito prima del serbatoio/polmone).

Pressione min/max 0,5 ÷ 7,5 bar.

TUBO DI ALIMENTAZIONE DEL SERBATOIO/ POLMONE:

- Ø min. 1" per serbatoio con valvola da 1" o da 1½".

COMPRESSORE E RETE:

con portata adeguata per caricare il serbatoio da 0 a 2 bar in pochi secondi.

PROTEZIONE DAL BATTENTE PIOGGIA:

installare un tegolo protettivo per le valvole VXP montate all'aperto.

TEMPO IMPULSO ELETTRICO:

minimo consigliato 100 msec. (millisecondi).

2 MESSA IN SERVIZIO

Prima di comandare le valvole e mettere in pressione il serbatoio/

polmone, è importante **eliminare tutti i corpi estranei** (trucioli di lavorazione, ruggine e impurità varie) eventualmente presenti **nella tubazione**. Lo spurgo di eventuale residuo liquido all'interno del serbatoio/ polmone va effettuato aprendo, prima **della messa in pressione**, il drenaggio previsto sul fondo del serbatoio dal lato opposto all'ingresso di alimentazione. Questo drenaggio deve essere a passaggio pieno (tappo o meglio valvola a sfera Ø min. ¼").

Se in fase di avviamento, **per insufficiente portata della rete** (vedi par.1), non si riesce a mettere in pressione il serbatoio (le valvole sfiatano), occorre chiudere la valvola di alimentazione del serbatoio, aspettare che la rete raggiunga i 6 ÷ 7 bar e riaprire velocemente la valvola.

3 RICAMBI CONSIGLIATI

3.1 PER LA MESSA IN SERVIZIO – **quantità ≥5%** della fornitura (min. 1 pezzo)

- **Gruppo pilota** (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.

3.2 PER I PRIMI DUE ANNI DI FUNZIONAMENTO – **quantità ≥10%** della fornitura (min. 2 pezzi)

- **Gruppo pilota** (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.
- **Membrana** (5), per valvole a semplice membrana

4 MANUTENZIONE RIPARAZIONE

4.1 PROCEDURE COMUNI PER TUTTE LE OPERAZIONI DI CONTROLLO O MANUTENZIONE:

- Prima dello smontaggio totale o parziale della valvola occorre **TOGLIERE COMPLETAMENTE LA PRESSIONE** nel serbatoio/ polmone (per il modello VXP staccare anche il connettore elettrico)
- **Sostituzione o controllo della membrana**, nel rimontare la membrana curare che il profilo delle orecchiette segua lo stesso profilo del corpo di fusione, con rivetto in asse alla relativa sede.
- Serrare le viti del coperchio a fondo, senza forzare, è consigliato l'uso di chiave dinamometrica tarata a: **16 Nm** per M6 (1"), **38 Nm** per M8 (1½")
- Sostituzione della bobina o controllo della elettrovalvola pilota: smontare con attenzione la bobina avendo cura di non perdere la ghiera di bloccaggio bobina

4.2 MANUTENZIONE PERIODICA – Controllare annualmente:

- per le **valvole VXP** l'integrità dei collegamenti elettrici e il serraggio a tenuta stagna del connettore
- per le **valvole VXM** l'integrità dei collegamenti pneumatici e il serraggio della relativa raccorderia

4.3 MALFUNZIONAMENTO – procedere ai seguenti controlli:

DIFETTO LAMENTATO	CONTROLLO
La valvola NON SI APRE O VIBRA	<ul style="list-style-type: none">• Verificare che non sia interrotta la bobina o i cavi di collegamento• Verificare l'uscita del sequenziatore, la tensione di comando (misurata ai morsetti dell'elettrovalvola) deve risultare esente da disturbi ed entro la tolleranza del ±10% sul valore nominale.
la valvola SFIATA o resta APERTA	<ul style="list-style-type: none">• Assicurarsi che siano ben strette le viti di chiusura del coperchio, in caso di sostituzione della membrana ed in presenza di vibrazioni, applicare collante frena filetti (Loctite 243 o simile)• Smontare il coperchio della valvola e relativa bobina, verificare che non siano presenti corpi estranei sotto la membrana