

VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 600/700



DESCRIZIONE

La **SERIE 600 e 700** sono una linea di valvole ed elettrovalvole pneumatiche per il lavaggio ad aria compressa nei filtri depolveratori. Queste valvole, avendo l'ingresso potenziato, creano effetto Venturi, inducendo grande velocità e quindi portata in uscita.

In ingresso sono munite di una flangia quadra per l'accoppiamento alla controflangia in acciaio (optional) dotata di tronchetto da saldare direttamente al serbatoio. In uscita, verso il tubo soffiatore, sono provviste di un attacco rapido serratubo. Le valvole sono costruite in alluminio pressofuso anodizzato, per la protezione contro gli agenti atmosferici e gli ambienti corrosivi.

La serie 600 e 700 sono disponibili nelle versioni:

- **VNP**, con pilota elettrico a bordo
- **VEM**, con comando a distanza in cassetta

È disponibile, a richiesta, in accordo con la Direttiva 94/9/EC ATEX zona 22 (DUST), la versione VEM+PV 24V/DCX con bobina 24V DC/12W e connettore conforme alla Direttiva 94/9/CE (PLG9 - ATEX).

CARATTERISTICHE GENERALI

Fluidi	Aria filtrata e non lubrificata
Membrana	Standard NBR: -20°C/+120°C Opzionale Viton: -30°C/+200°C Nitrile: -40°C/+120°C
Pressione operativa	Da 0,5 a 7,5 bar

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE VALVOLA

Coperchio	Alluminio pressofuso
Corpo	Alluminio pressofuso
Corpo pilota	Ottone cromato nero
Cannotto pilota	Acciaio inox
Membrana	NBR
Viteria	Acciaio inox
Piattello membrana	Acciaio inox
Molla membrana	Acciaio inox

CARATTERISTICHE ELETTRICHE BOBINA

Isolamento bobina	Classe H
Connettore	Attacco Pg9
Connettore Standard	EN175301 - 803 / A/ISO 4400
Connettore Optional	94/9/CE ATEX II 3GD T6
Classe isolamento connettore	VDE 0110 - 1/89
Protezione elettrica	IP65 EN60529
Tensioni di serie	12V DC [-5%, +20%] 12W 24V DC [-5%, +20%] 12W 48V DC [-10%, +20%] 9W 110V DC [-10%, +20%] 12W 24V 50/60 Hz [-10%, +20%] 16/12 VA 48V 50/60 Hz [-10%, +20%] 16/12 VA 110/127V 50/60 Hz [-10%, +20%] 19/14 VA 220/240V 50/60 Hz [-10%, +20%] 19/14 VA
Temperatura ambiente	-20°C/+60°C

TIPO	Ø VALVOLA		N° MEMB.	PRESSIONE ESERCIZIO (BAR)		PESO kg	BOBINA	KV	CV
	ING.	USC.		MIN.	MAX.				
VNP608	2"	1"	1	0,5	7,5	0,55	SI	10	11,6
VNP708	2"	1½"	1	0,5	7,5	0,65	SI	21	24,4
VNP614	2½"	1½"	2	0,5	7,5	1,4	SI	37	43,0
VNP714	2½"	2"	2	0,5	7,5	1,5	SI	44	51,2
VNP616	3"	2"	2	0,5	7,5	2,5	SI	78	90,7
VNP716	3"	2½"	2	0,6	7,5	3,3	SI	96	112
VNP720	3½"	3"	2	0,6	5	7,55	SI	308	358
VEM608	2"	1"	1	0,5	7,5	0,25	NO	10	11,6
VEM708	2"	1½"	1	0,5	7,5	0,35	NO	21	24,4
VEM614	2½"	1½"	2	0,5	7,5	1,1	NO	37	43,0
VEM714	2½"	2"	2	0,5	7,5	1,2	NO	44	51,2
VEM616	3"	2"	2	0,5	7,5	2,2	NO	78	90,7
VEM716	3"	2½"	2	0,6	7,5	3	NO	96	112
VEM720	3½"	3"	2	0,6	5	7,2	NO	308	358

COME ORDINARE:

per ordinare la **SERIE 600/700** riferirsi al codice

VEM/VNP 6 08 110/50

VNP: PILOTA A BORDO
VEM: PILOTA REMOTO

6: SERIE 600
7: SERIE 700

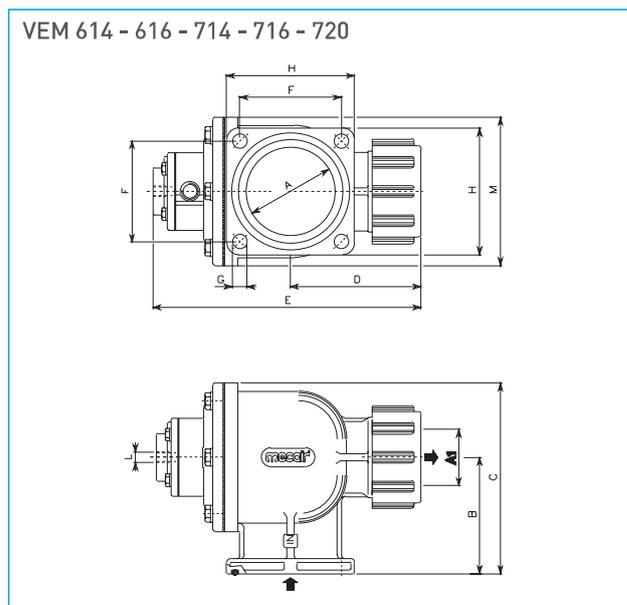
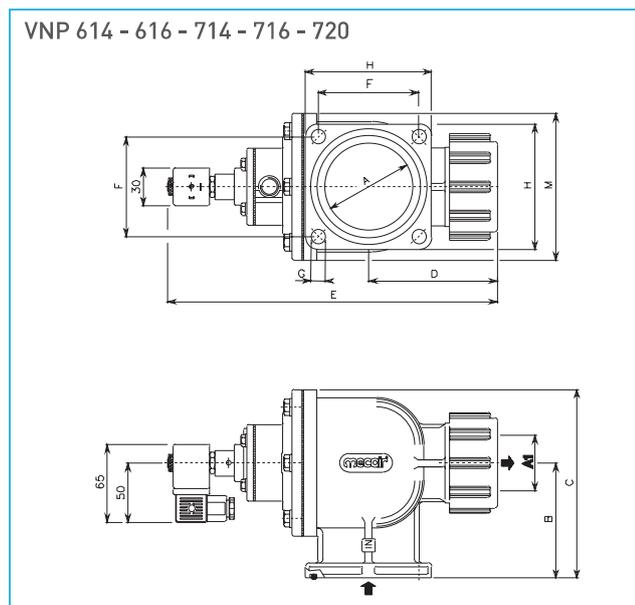
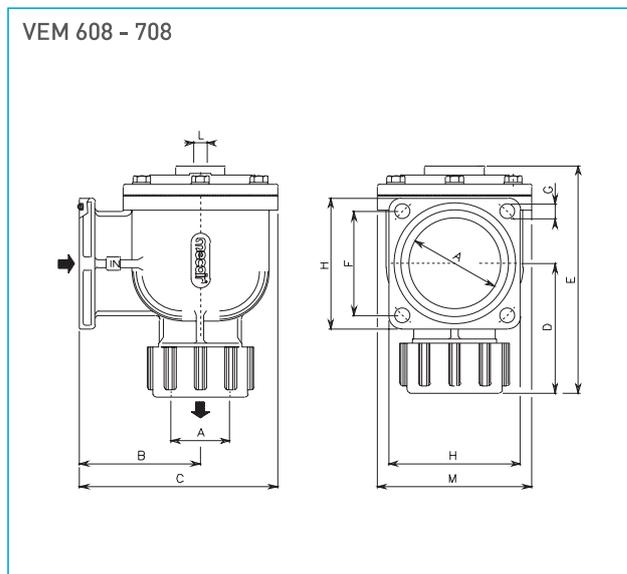
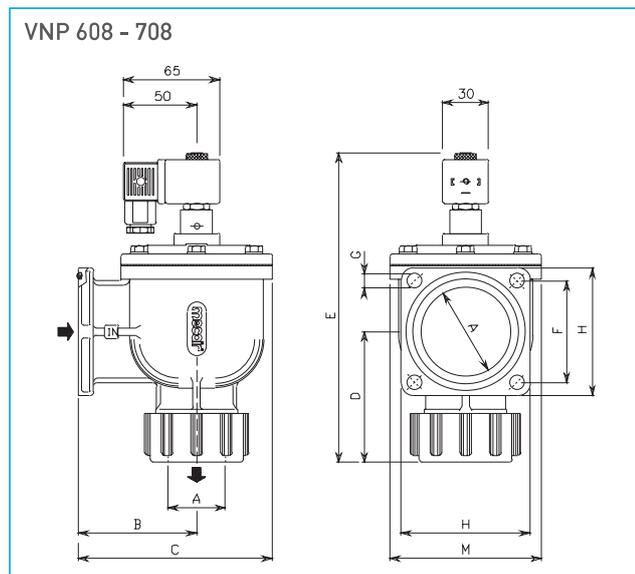
DIAMETRO USCITA VALVOLA
• 08 = 1"-1½"
• 14 = 1½"-2"
• 16 = 2"-2½"
• 20 = 3"

Tensione e frequenza (da specificare solo per VNP): vedi tabella CARATTERISTICHE ELETTRICHE

VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 600/700

DIMENSIONI



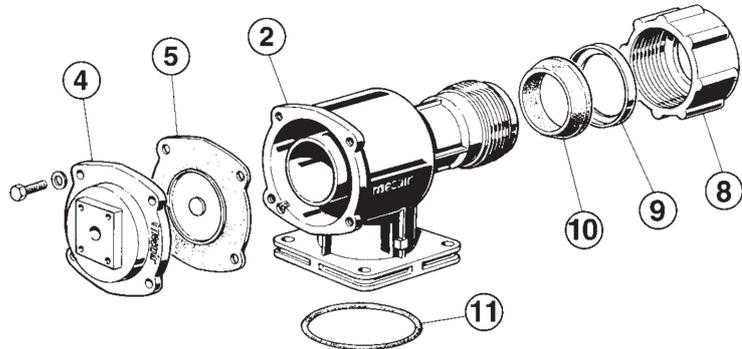
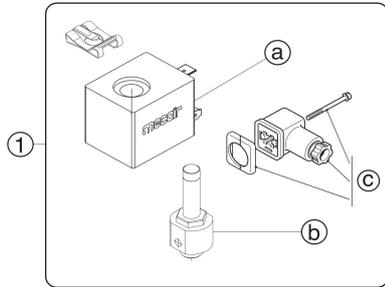
TIPO	Ø A	Ø A1	B	C	D	E	F	G	Ø H	M	PESO kg	TIPO	E	Ø L	PESO kg	N° MEMB.	OR
VNP 608	2"	1"	81	125	110	225	60	9	83	90	1,5	VEM 608	180	¼"	1,2	1	OR6250
VNP 614	2½"	1½"	96	160	130	305	72	11,5	95	140	2,2	VEM 614	245	¼"	1,9	2	OR178
VNP 616	3"	2"	110	185	140	330	85	13,5	110	165	2,8	VEM 616	270	¼"	2,5	2	OR6350
VNP 708	2"	1½"	81	125	110	255	60	11,5	83	90	1,5	VEM 708	180	¼"	1,2	1	OR6250
VNP 714	2½"	2"	96	160	130	305	72	13,5	95	140	2,2	VEM 714	245	¼"	1,9	2	OR178
VNP 716	3"	2½"	110	185	140	330	85	13,5	110	165	2,8	VEM 716	270	¼"	2,5	2	OR6350
VNP 720	3½"	3"	125	215	165	360	94	13,5	120	190	3,7	VEM 720	300	¼"	3,4	2	OR189

VALVOLE A MEMBRANA

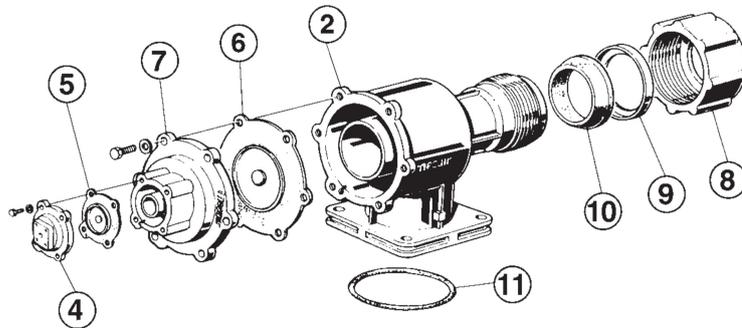
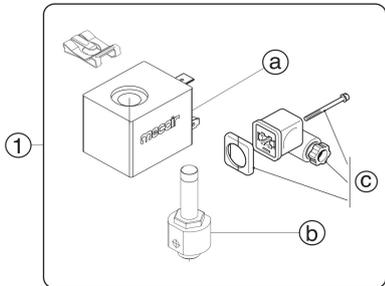
SERIE 600/700

PARTI DI RICAMBIO

VEM / VNP 608 - 708



VEM / VNP 614 - 714 - 616 - 716 - 720



* Molla codice M470568 per modelli VEM / VNP 612 - 712 - 614 - 714 - 616 - 716 - 720

VERSIONE STANDARD

	POS	DESCRIZIONE	CODICE
Standard	1	a) Bobina (*)	a) KIT SB3 - ../.. (*)
		b) Corpo Cannotto	b) KIT CP1/4
		c) Connettore PG9EN175301-803 IP65	c) KIT PLG9

VERSIONE OPTIONAL

	POS	DESCRIZIONE	CODICE
Optional	1	a) Bobina	a) KIT SB3 - 24/DCX
		b) Corpo Cannotto	b) KIT CP1/4
		c) Connettore (3GD IP65 T6)	c) KIT PLG9 - ATEX

Versione conforme Direttiva 94/9/CE ATEX (cod. KIT PV-24/DCX)

(*) Precisare tensione e frequenza

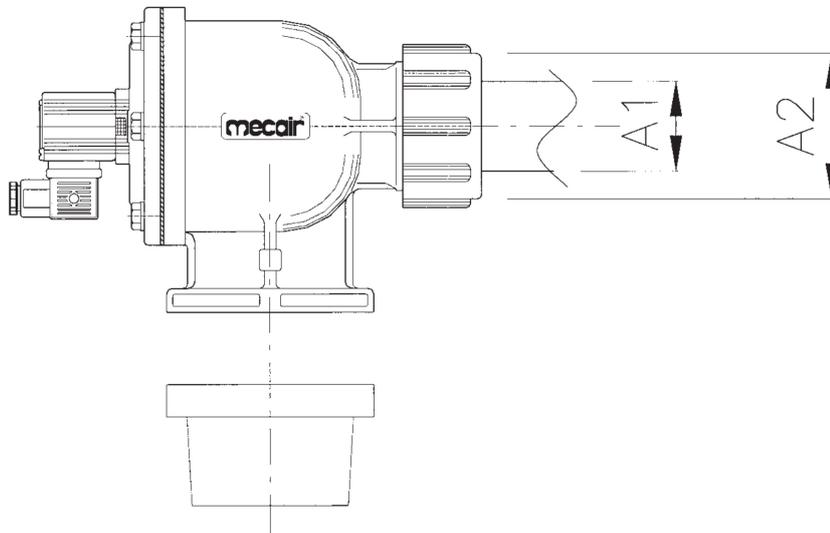
POS	DESCRIPTION	CODICE							
		VEM/VNP608	VEM/VNP708	VEM/VNP614	VEM/VNP714	VEM/VNP616	VEM/VNP716	VEM/VNP720	
1	Gruppo pilota completo di corpo cannotto, bobina (*) e connettore	KIT PV - ../.. (*)							
1+4	Gruppo pilota completo di coperchio e viti di fissaggio	KIT PVF08 - ../.. (*)	KIT PVF08 - ../.. (*)	KIT PVM06 - ../.. (*)					
2	Corpo	KIT M300273	KIT M300274	KIT M300272	KIT M300275	KIT M300279	KIT M300276	KIT M300278	
7	Coperchio intermedio	—	—	KIT M310098	KIT M310098	KIT M310100	KIT M310100	KIT M310101	
4	Coperchio superiore	KIT M310142	KIT M310142	KIT M310082					
5	Membrana	KIT DB18M	KIT DB18M	KIT DB16					
6	Membrana	—	—	KIT DB114	KIT DB114	KIT DB116	KIT DB116	KIT DB120	
8	Ghiera	KIT M550024	KIT M550026	KIT M550026	KIT M550018	KIT M550018	KIT M550020	KIT M550031	
9	Rondella a scodellina	KIT M620014	KIT M620015	KIT M620015	KIT M620023	KIT M620023	KIT M620033	KIT M620032	
10	Guarnizione conica	KIT M330203	KIT M330204	KIT M330204	KIT M330292	KIT M330292	KIT M330310	KIT M330305	
11	Guarnizione flangia	KIT M330018	KIT M330018	KIT M330019	KIT M330019	KIT M330311	KIT M330311	KIT M330270	

(*) Precisare tensione e frequenza

VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 600/700

VALVOLE FLANGIATE CON PORTATA POTENZIATA



VALVOLA	Ø A1	Ø A2	CHIAVE
608	1"	61	CH08
612	1½"	82	CH14
614	1½"	82	CH14
616	2"	95	CH16
620	2½"	115	CH20

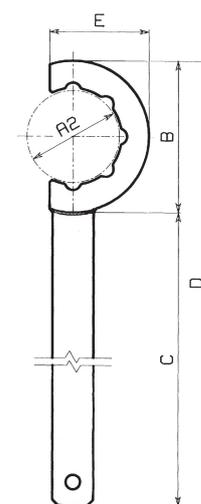
VALVOLA	Ø A1	Ø A2	CHIAVE
708	1½"	82	CH14
712	2"	95	CH16
714	2"	95	CH16
716	2½"	115	CH20
720	3"	128	CH24

CHIAVI DI MONTAGGIO CH

MODELLO	Ø A1	Ø A2	Ø B	C	D	E	PESO kg
CH08	1"	61	100	250	350	68	0,44
CH14	1½"	82	130	300	430	85	0,7
CH16	2"	95	150	350	500	100	0,78
CH20	2½"	115	170	350	520	110	0,8

MODELLO	Ø A1	Ø A2	Ø B	C	D	E	PESO kg
CH14	1½"	82	130	300	430	85	0,7
CH16	2"	95	150	350	500	100	0,78
CH20	2½"	115	170	350	520	110	0,8
CH24	3"	128	190	350	540	120	0,9

CH e PH



VALVOLE A MEMBRANA

SERIE 600/700

ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE

1 MONTAGGIO E COLLEGAMENTI

INGRESSO VALVOLA: alimentazione – “flangiato” IN.

USCITA VALVOLA: al tubo soffiatore – “rapido” OUT.

SERRAGGIO TUBO:

previsto con attacchi rapidi, il tubo non deve essere bloccato serrando a fondo la ghiera con l'apposita chiave tipo CH... (la chiave deve essere ordinata a parte).

FLUIDO:

ARIA COMPRESSA – essiccata – filtrata – disoleata (è consigliata l'installazione di gruppo filtro/riduttore subito prima del serbatoio/polmone).

Pressione min/max 0,5 ÷ 7,5 bar.

TUBO DI ALIMENTAZIONE DEL SERBATOIO/POLMONE:

- Ø min. 1" per serbatoio con valvola da 1" o da 1½" in uscita.
- Ø min. 1½" per serbatoio con valvola da 2" o da 2½".

COMPRESSORE E RETE:

con portata adeguata per caricare il serbatoio da 0 a 2 bar in pochi secondi.

PROTEZIONE DAL BATTENTE PIOGGIA:

installare un tegolo protettivo per le valvole VNP montate all'aperto.

TEMPO IMPULSO ELETTRICO:

minimo consigliato 100 msec. (millisecondi).

2 MESSA IN SERVIZIO

Prima di comandare le valvole e mettere in pressione il serbatoio/

polmone, è importante **eliminare tutti i corpi estranei** (trucioli di lavorazione, ruggine e impurità varie) eventualmente presenti **nella tubazione**. Lo spurgo di eventuale residuo liquido all'interno del serbatoio/polmone va effettuato aprendo, **prima della messa in pressione**, il drenaggio previsto sul fondo del serbatoio dal lato opposto all'ingresso di alimentazione. Questo drenaggio deve essere a passaggio pieno (tappo o meglio valvola a sfera Ø min. ¼").

Se in fase di avviamento, **per insufficiente portata della rete** (vedi par.1), non si riesce a mettere in pressione il serbatoio (**le valvole sfiatano**), occorre chiudere la valvola di alimentazione del serbatoio, aspettare che la rete raggiunga i 6 ÷ 7 bar e riaprire velocemente la valvola.

3 RICAMBI CONSIGLIATI

3.1 PER LA MESSA IN SERVIZIO – **quantità ≥5%** della fornitura (min. 1 pezzo)

- **Gruppo pilota** (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.

3.2 PER I PRIMI DUE ANNI DI FUNZIONAMENTO – **quantità ≥10%** della fornitura (min. 2 pezzi)

- **Gruppo pilota** (1), completo di corpo, pilota, bobina e connettore.
- **Membrana** (5), per valvole a semplice membrana
- **Membrana** (5) + (6) per valvole a doppia membrana

4 MANUTENZIONE RIPARAZIONE

4.1 PROCEDURE COMUNI PER TUTTE LE OPERAZIONI DI CONTROLLO O MANUTENZIONE:

- Prima dello smontaggio totale o parziale della valvola occorre **TOGLIERE COMPLETAMENTE LA PRESSIONE** nel serbatoio/polmone (per il modello VNP staccare anche il connettore elettrico)
 - **Sostituzione o controllo della membrana del gruppo pilota** (pos. 1) nel rimontare la membrana curare che il profilo delle orecchiette segua lo stesso profilo del corpo di fusione, con rivetto in asse alla relativa sede.
 - Serrare le viti del coperchio a fondo, senza forzare, è consigliato l'uso di chiave dinamometrica tarata a: **16 Nm** per M6 (1"), **38 Nm** per M8 (1½") e **70 Nm** per M10 (2"-2½" - 3").
 - Sostituzione della bobina o controllo della elettrovalvola pilota: smontare con attenzione la bobina avendo cura di non perdere la ghiera di bloccaggio bobina
- 4.2 MANUTENZIONE PERIODICA – Controllare annualmente:
- per le **valvole VNP** l'integrità dei collegamenti elettrici e il serraggio a tenuta stagna del connettore
 - per le **valvole VEM** l'integrità dei collegamenti pneumatici e il serraggio della relativa raccordiera

4.3 MALFUNZIONAMENTO – procedere ai seguenti controlli:

DIFETTO LAMENTATO	CONTROLLO
La valvola NON SI APRE O VIBRA	<ul style="list-style-type: none">• Verificare che non sia interrotta la bobina o i cavi di collegamento.• Verificare l'uscita del sequenziatore, la tensione di comando (misurata ai morsetti dell'elettrovalvola) deve risultare esente da disturbi ed entro la tolleranza del ±10% sul valore nominale.
la valvola SFIATA o resta APERTA	<ul style="list-style-type: none">• Assicurarsi che siano ben strette le viti di chiusura del coperchio, in caso di sostituzione della membrana ed in presenza di vibrazioni, applicare collante frena filetti (Loctite 243 o simile).• Smontare il coperchio della valvola e relativa bobina, verificare che non siano presenti corpi estranei sotto la membrana.